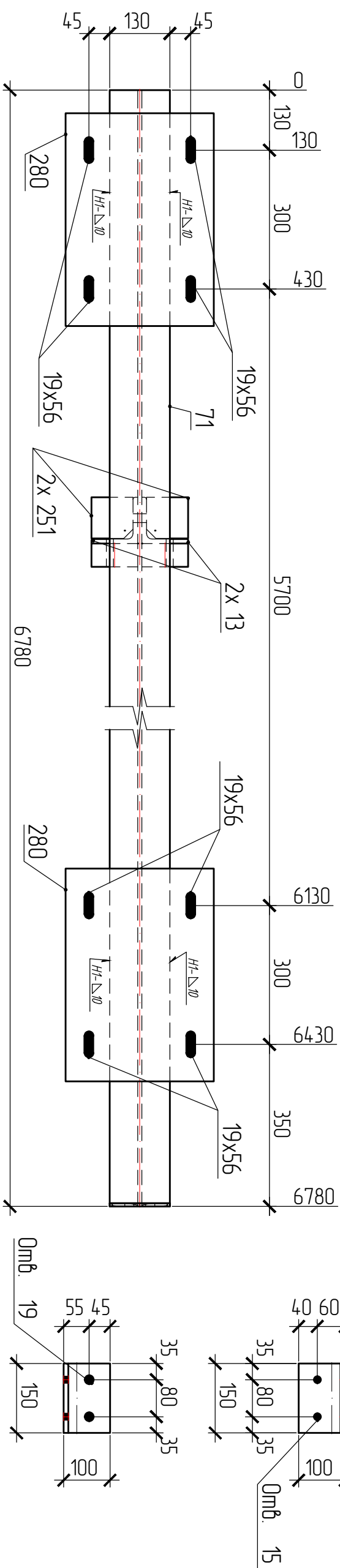


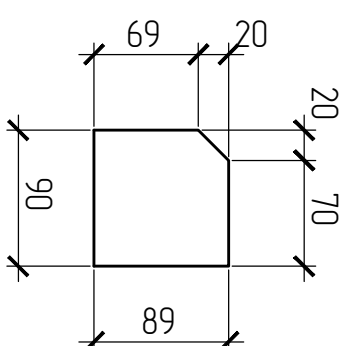
Mapka MP1-2 (2 μm .)

NO3.13

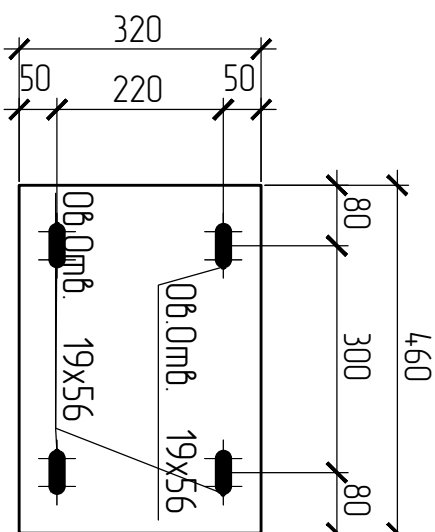
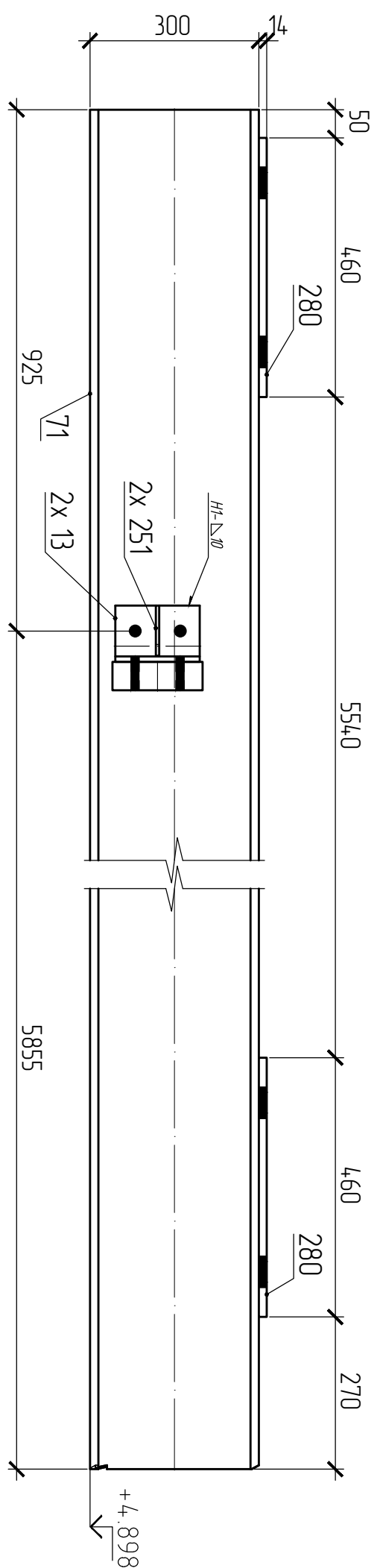
СПЕЦИФИКАЦИЯ											
Марка эле-мент-мо	№ де-мо-ну	Кон-фо шн.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле-мент-мд	Марка стали	Примечание	
		шн.	н			Объём демону	Всех шн.				
МП1-2	13	2		1100х10	150	2,3	4,5				
	71	1		130М	6780	340,4	340,4			С255	
	251	2		- 89х6	90	0,4	0,8			С245	
	280	2		- 320х14	460	16,2	32,4			С255	
		Вес стальных шнб			1%		3,8	3818			



103.251



no3.280

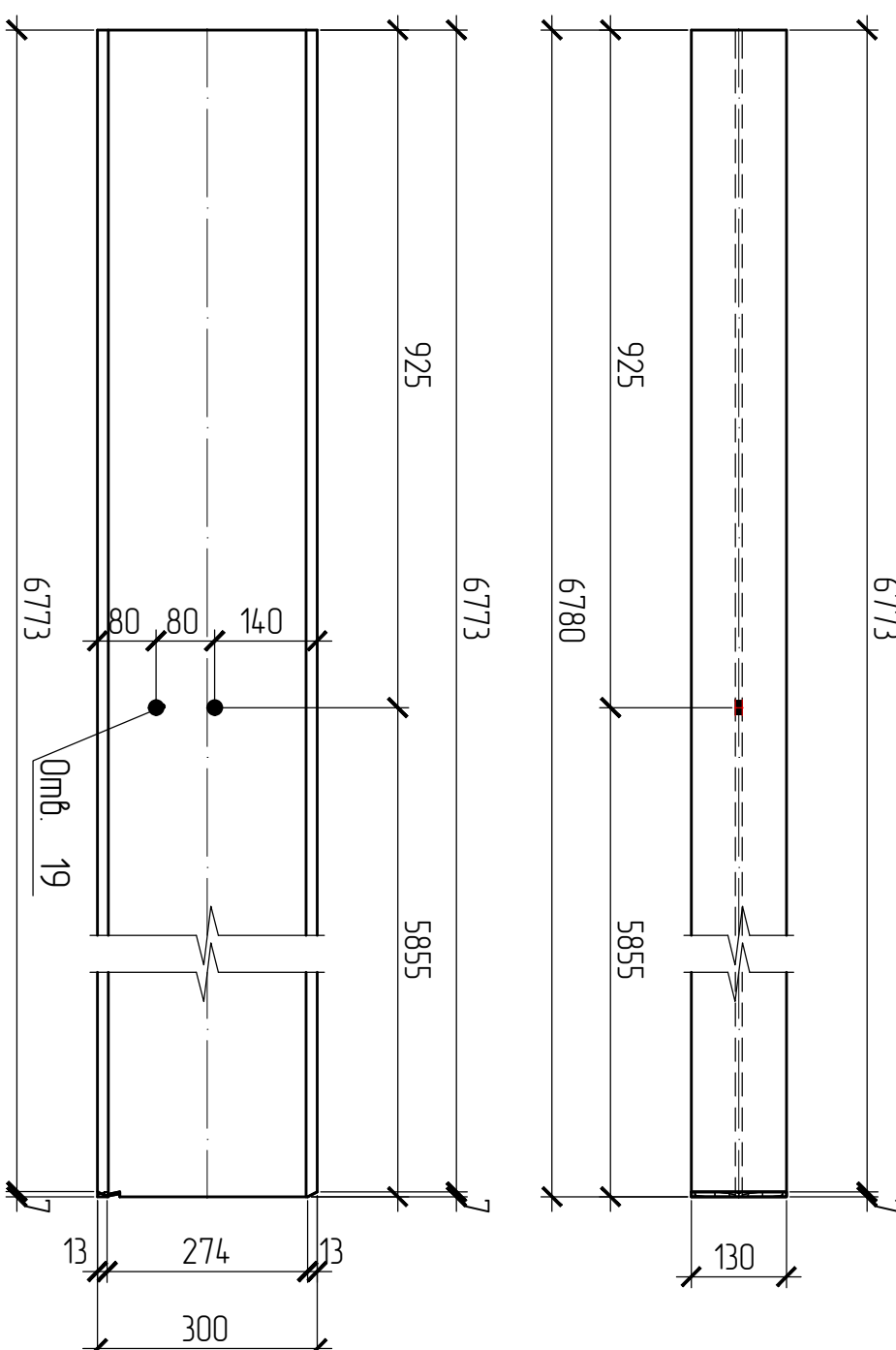
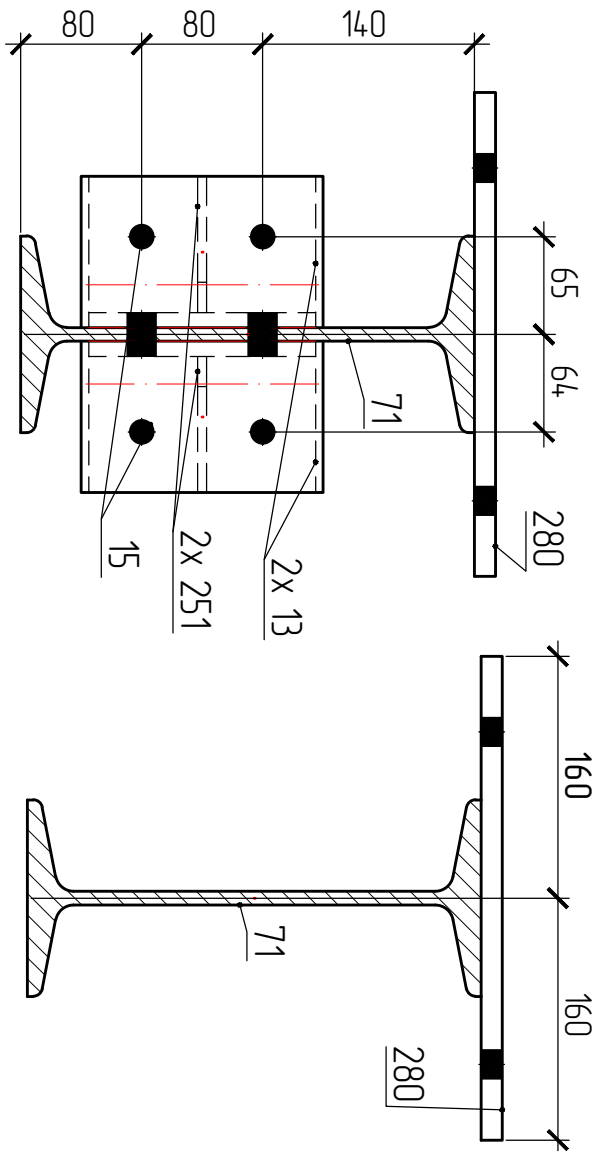


ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемент та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
МР-2	2	383.1	766.3
Общий вес		766.3	

A - A

5-5

103.71



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ПФ-021(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СПБЗ-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14774-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

						14.7, 1-КМД			
Изм	Корпус	Внутр	Набор	Подручье	Длина	Моноблок МР-12			
Габарит					0,04, 20,6				
					0,04, 20,6				
					0,04, 20,6				
					0,04, 20,6				
Вешки					0,04, 20,6	Калькулятор модели 1508 М Вм. рассчитан на 7-и знаков программирования 1 знак программирования			
Корпус					0,04, 20,6				
					0,04, 20,6				
					0,04, 20,6				
					0,04, 20,6				
						Габарит	Масса	Максимум	
						0,04, 20,6		110,15	